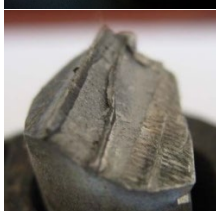
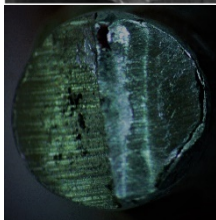


Вид разделенных плоскостей



Вид инструмента  
Кусачки торцевые



Кусачки боковые (бокореzy)



Болторез (в данном случае была перекушена душка навесного замка)



Комбинированные плоскогубцы



*Рис. 3. Отображения следов перекуса на торцевых поверхностях объекта, образованных различными инструментами*

Таким образом, указанные особенности при определении вида орудия взлома по следам перекуса на различных объектах, приведенные сведения о следах перекуса на торцевых сторонах объекта, их особенность отображения позволит сотрудникам экс-

пертно-криминалистических подразделений установить групповую принадлежность орудия, оставившего данные следы, что в дальнейшем послужит скорейшему раскрытию преступления.

*Становая О.В.*

Волгоградская академия МВД России

#### **КРИМИНАЛИСТИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПАТРОНОВ САМОДЕЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

Количество преступлений, возбужденных по факту незаконного изготовления боеприпасов и оружия, из года в год не уменьшается. Так, согласно статистическим данным в России с января по август 2022 г. были зарегистрированы 3919 преступлений, совер-

шенных с использованием оружия, из них – 3086 огнестрельного, газового, боеприпасов, взрывчатых веществ и устройств, 1676 преступлений раскрыто, что на 0,1% больше в сравнении с показателем прошлого года<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Краткая характеристика состояния преступности в Российской Федерации за январь-август 2022 года. URL: <http://МВД.РФ./reports/item/32515852> (дата обращения: 14.11. 2022).

Большое количество преступлений совершаются с использованием огнестрельного оружия, в котором используются патроны, собранные самодельным способом.

В работе экспертов самодельно собранные боеприпасы встречаются постоянно, в основном это патроны, собранные из частей (пуль, гильз) заводских патронов или переделанные из холостых, травматических, строительно-монтажных патронов.

На сегодняшний день специальной литературы по вопросам конструктивных особенностей сборки и изготовления самодельных патронов недостаточно.

Поэтому автором в статье изложены конструктивные характеристики, способы сборки и признаки самодельного изготовления патронов, которые часто встречаются в экспертной практике.

Большое количество самодельных боеприпасов изготавливается путем сборки частей патронов: пуль, гильз, капсюлей, порохового заряда. Данные патроны могут изго-

тавливаться как с использованными пулями и гильзами, так и только заменой капсюля. Например, в немецких патронах 7,92x57мм, советских 7,62x54мм в основном разрушается инициирующей состав капсюля и порох. Поэтому их пригодность для стрельбы восстанавливается путем их разборки, замены пороха и капсюля, с последующей сборкой всех частей в единую конструкцию.

Встречаются самодельные боеприпасы, собранные путем соединения в единый патрон частей гильз и пуль от боеприпасов различного вида и конструкции. Например, пуля винтовочного патрона 7,62x54мм, гильза от 7,62 мм патрона к револьверу Наган, пуля от пистолетного патрона 9x19мм, гильза от автоматного патрона 5,45x39мм. (см.рис.№1). В таких патронах имеются выступание или глубокая посадка пули в гильзу, следы обрезки длины гильзы 5,45x39мм в виде неровностей краев дульца и блеска металла.



Рис. 1. Самодельные патроны, собранные при помощи укороченной гильзы калибра 5,45x39мм военных патронов к автомату АК-74 и пуля 9x19мм от патронов Парабеллум.

При исследовании самодельных патронов эксперту необходимо изучить имеющиеся на гильзах и пулях следы, такие как наличие следов обжатия дульца в виде кольцевых трасс и вмятин, неровное размещение капсюля на донце, другую конструкцию капсюля и пули, шатание пули в гильзе, механические следы инструмента на гильзе, пуле, капсюле, отсутствие лака в месте крепления пули, капсюля с гильзой.

В связи с широким использованием у населения охолощенного и травматического оружия часто на исследование приходят самодельные патроны, изготовленные из гильз холостых и травматических патронов. Здесь переделка осуществляется двумя способами: 1 – с использованием уже стреляных гильз,

2 – путем удаления резиновой пули из травматического патрона и запрессовкой в гильзу самодельной пули или картечи соответствующего диаметра.

В первом случае помимо установки снаряда внутрь гильзы на донце заменяют капсюль от охотничьих патронов. При исследовании таких патронов нужно обратить внимание на следы развальцовки на краях гильзы в виде вмятин и блеска металла, а также на аналогичные следы в капсюле.

Переделка строительно-монтажных патронов под самодельное оружие центрального боя может осуществляться путем изготовления самодельной пули и запального отверстия в гильзе, сверху которого наклеи-

вают пистон, выполняющий роль капсюля-воспламенителя.

На поверхности таких патронов имеются следующие следы: края дульца гильзы не ровные, крепление пуль осуществляется не плотно, пули имеют вмятины, форма вершинки пуль неровная.

При самодельной замене капсюля на его поверхности отображаются следы давления от воздействия различных инструментов, используемых в качестве рычага для посадки капсюля в дно гильзы. Данные следы отображают микрорельеф поверхности инструмента и могут быть пригодны для его идентификации, а также для установления факта единого источника изготовления патронов.

Коррозия металла значительно может изменить линейные размеры патронов и их частей, что затрудняет работу эксперта по установлению типа и вида патрона. При исследовании самодельных патронов нужно учитывать тот факт, что такие патроны часто изготавливаются для конкретного самодельного оружия, обладающего неповторимой конструкцией, и провести экспериментальную стрельбу патронов можно только из данного оружия.

Изложенные в данной статье различные конструкции и признаки самодельно изготовленных патронов позволят экспертам повысить теоретическую базу знаний о боеприпасах, которые могут им встретиться на практике.

*Винниченко А.С.,*

кандидат юридических наук, доцент

Волгоградский институт управления – филиал Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации

*Грабовец Е.Е.*

Волгоградский академия МВД России

### **ХОЛОДНОЕ КЛИНКОВОЕ ОРУЖИЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ НОШЕНИЯ С КАЗАЧЬЕЙ ФОРМОЙ, КАК ОБЪЕКТ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКОГО ИССЛЕДОВАНИЯ**

Казачество как социальное и политическое явление возникло на пограничных территориях России, где не существовало государственной власти, зато присутствовала постоянная военная угроза. Комплекс вооружений казаков формировался под влиянием окружающих их народов, в основном за счёт военных трофеев.

Шашки и кинжалы также не являются исключением. Считается, что шашку кубанские и терские казаки «позаимствовали» у адыгеев (черкесов), у которых она была известна уже в XII-XIII столетиях. Первое письменное описание шашки датируется 1625 годом<sup>1</sup>.

В XIX веке шашка была официально принята на вооружение кавалерийских частей российской армии, а в 1881 году в ходе реформы все сабли были заменены на драгунские и казачьи шашки единого образца. Вплоть до середины XX века шашка состо-

яла на вооружении нашей армии, пока кавалерия, как род войск, не прекратила своё существование. Серийное производство шашек возобновилось только в 90-х годах XX века, когда возрос спрос на это оружие у возрождающегося казачества, как на обязательный атрибут костюма казака.

ГОСТом Р 51895-2002 «Оружие холодное клинковое для ношения с казачьей формой и национальными костюмами народов Российской Федерации. Общие технические требования. Методы контроля» установлены оптимальные размеры для шашек и сабель, являющихся принадлежностью казачьей формы:

- общая длина от 730 до 1150 мм;
- длина клинка от 650 до 900 мм;
- толщина клинка не менее 4,0 мм;
- ширина клинка от 23 до 55 мм;
- высота кривизны клинка от 42 до 73 мм;

<sup>1</sup> Аствацатурян Э.Г. Оружие народов Кавказа. История оружия. Москва. Нальчик, 1995. 192 с.